

改良圧着張り工法

〈大形床タイル推奨施工方法〉

改良圧着張り工法
床 300角以上

300角を超えるタイルを床に施工する場合に推奨する工法です。

施工条件

【セメントモルタル張り】	【有機系接着剤張り】
施工部位：屋内外床面	施工部位：居室・屋内床面
下地：モルタル下地（木ごて押さえ）	下地：モルタル下地（金ごて 1 回押さえ）・合板下地
張付け剤：テラタイトグレー・プレミックス K3 (P.906 参照)	張付け剤：MS フロアー 10・マルチ EP (P.905 参照)
	※有機系接着剤張りはセメントモルタル張りとは比べ、下地精度が必要です。

施工手順

1. 下地の確認及び清掃

- 下地は十分な養生期間を経過し硬化していることを確認してください。
- 合板の留め付けに状況に問題がないこと、段差がないこと、剛性が高い下地であることを確認してください。
- 床下地面の埃・ゴミ等を除去します。

2. 墨出し

- 施工図に従い墨出しを行います。
- コンクリート下地のひび割れ誘発目地、モルタル下地の伸縮調整目地等の取り合いについて確認してください。

3. 下地への吸水調整（セメントモルタル張りの場合のみ）

- 吸水調整材を塗布します。（希釈倍率は製造者の仕様に従ってください。）
- 吸水調整材が乾燥してからタイルを張付けます。

4. 準備

- タイル裏面の埃、アルミナ、傷防止緩衝材等を除去してください。

5. 張付け材の塗り付け

【セメントモルタル張りの場合】

- 所定量の水を混練容器に入れ、次に張付けモルタルを加え機械練りします。
- 一度に塗り付ける面積は、2m² 以内としてください。
- 塗り付けは金ごてを使用して二度塗りしてください。一度目はこて圧を掛けてしごくように塗り付けてください。
- しごき塗り後、塗り厚に応じたクシ目ごてで、所定の塗り厚にクシ目を立ててください。
- タイル裏面全体に張付けモルタルをこて圧をかけて平らに塗り付けてください。

【有機系接着剤張りの場合】

- 1 液型の接着剤は混練不要です。2 液混合形接着剤（エポキシ樹脂系）の場合は、所定の比率でよく練り混ぜてください。
※マルチ EP 主剤：硬化剤＝ 1：1（混合不足は接着不良や汚染となります。）
- ※一度に混ぜる量は、可使用時間内に使い切れる量としてください。一度混ぜた接着剤は保管できません。
- 下地に接着剤をクシ目ごてを用いてこて圧を掛けてしごくように塗り付けてください。
- 均一に塗布後、所定の塗り厚にクシ目を立ててください。
- タイル裏面全体に接着剤をこて圧をかけて平らに塗り付けてください。
- 一度に接着する面積は、張付け可能時間内に張り終える面積としてください。

6. タイル張り

- タイル裏面に張付け材を塗り付けたタイルは、作り置きせずただちに張り付けてください。
- 大形床タイルは、裏面に空隙ができやすいので、空気が入らないように慎重に張り合わせ、ゴムハンマーや振動工具で空隙ができないように、仕上がり高さまで押さえ込んでください。
- 所定の目地幅になるように目地直しを行います。
- ※タイル張り前にタイルを試験張りし、剥がし取り、モルタルの付着状態を確認してください。タイル全面に付着していない場合は、塗布量を増やしてください。

7. 目地部の清掃

- タイルを 1 枚張る毎（モルタルが硬化する前）に目地部分のモルタルをかき取って、目地深さを 4mm 以上確保し、できるだけ深さを一定にしてください。
- また、タイルを 1 枚張る毎にはみ出した接着剤を拭き取ってください。
- 施工した列毎とにタイル面をきれいに清掃してください。

8. 養生

- 施工後、十分に養生してください。現場環境や状況により、養生時間が変化することがあります。
- ※磨きタイルの場合、ブラダン等による密閉養生は、モルタル成分を含んだ結露水がタイル面の保護剤を傷める場合がありますので行わないでください。
- また、タイル面に付着した目地材がタイル面の保護剤を傷める場合がありますので、速やかに除去してください。

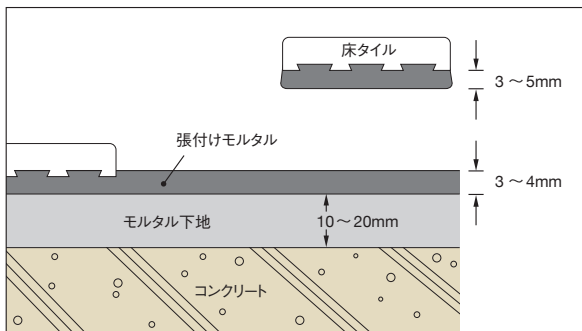
9. 目地詰め

- 張付けたタイルが動かないことを確認し、目地詰めを行います。
- 目地部に接着剤が付着している場合は、目地詰め前にカッターナイフ等で切り取ってください。
- 伸縮調整目地にシーリング材施工を行います。
- ※縦・横ともに 4m 以内毎に設けてください。また、ひび割れ誘発目地、モルタル下地の伸縮調整目地の位置と一致させてください。
- ※他材料との取合い部、開口部などの建具の取合い部分等は伸縮調整目地を設けてください。

10. 清掃

- 1 日の作業終了毎に、タイル面およびその周囲を清掃してください。
- 水洗い（水拭き）を原則とします。
- シーリング材などが付着した箇所は、シーリング除去剤で除去してください。

〈改良圧着張り セメントモルタル張りの場合〉



改良圧着張り工法（CSP工法）

〈大形床タイル推奨施工方法〉

改良圧着張り工法
床 300角以上

CSP工法は、大形床タイルおよび石材の床張り用に開発された施工方法です。

特長

①ハイスピード・ハイクオリティ（速く、美しく）

後戻りのない作業性で作業効率が良く工程管理がスムーズにできます。引張り強度試験結果の数値も高く、打診検査などは驚くほどの違いを発揮します。

②クリーンでスマートな施工

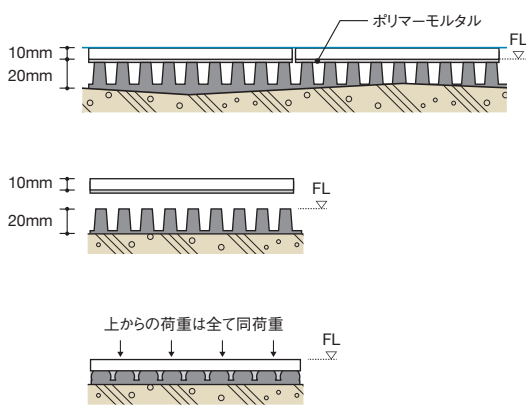
使用する部材も専用モルタルのみでよく、重機での搬入や粉塵の出る作業も少ないため、作業環境に優しくクリーンでスマートな施工が可能です。

③不具合発生回避と工期短縮によるローコスト

専用工具と工法に合わせ最適化された専用ボンドを使用する事により下地の不陸問題なども回避しやすく、特に大形床タイルに適した新工法です。在来工法に比べ手直し工事が極めて少ないのが最大の特長です。

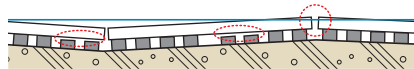
CSP工法

下地に不陸があってもエアポケットの発生を軽減し、在来工法以上の仕上げ精度と強度を保つことができます。

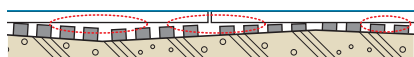


在来工法

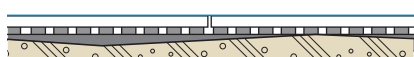
〈圧着張り〉 ●床スラブなりに施工すると、段差やエアポケットが発生



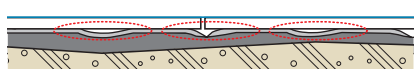
●フラットに施工すると、エアポケットが発生



●モルタル下地補正・レベリングでの下地補正だと、エアポケットは発生しにくいですが、時間・コストがかかる



〈バサ張り〉 ●エアポケットが発生する



試験体		ゲージの読み	接着強度	破壊状況
		全圧 kN	N/mm ²	
CSP工法	最高値	7.16	1.10	B:80 C:20
	最低値	5.52	0.85	C:15 H:85
圧着張り	最高値	5.52	0.85	H:100
	最低値	2.60	0.40	B:100
バサ張り	最高値	2.46	0.38	F:100
	最低値	2.02	0.31	B:75 H:25

CSP工法 お問い合わせ先

CSP 協会事務支局

〒566-0062

大阪府摂津市正雀本町2丁目1-3-101

株式会社 石陶（セキトウ） 担当：白井（シロイ）

TEL：06-6170-8012 FAX：06-6170-8002

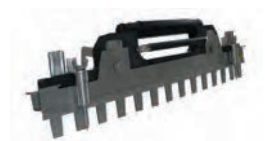
CSP method
CSP協会

専用副資材

CSP工法は、特許技術を使用する工法であり、専用工具（ストライパー）と、工法に合わせ最適化された専用ボンド（CSPモルタル）を使用し、有資格者（マスターライセンス取得者）が施工する工法です。



ストライパー（600mm用）



ストライパーの刃型を簡単に変えることができ、下地に不陸がある場所でも一定の高さのモルタル下地が形成できます。

対応可能サイズ

基本型：600mm用

小型タイルやダメ詰め用：200～400mm

中型・大型・超大判タイル用：400～800mm用

専用ボンド（CSPモルタル）

